



台橡字部（南通）化学工业有限公司

环境信息公开年报

（2018 年度）



发布日期：2019 年 1 月 15 日



◆ 管理者致辞

台橡宇部(南通)化学工业有限公司的企业使命,是以环保制程提供高附加价值产品及系统性的解决方案,成为高分子材料之首选供应者,与客户共创竞争优势,获致成功。它深植于每位同仁的工作态度与行为之中,藉此凝聚团队共识。

台橡宇部(南通)化学经营理念,通过加强各环节经济与生态协调发展,以求实以及生态环境利益的统一。工业有限公司连续被评为江企业。



工业有限公司坚持绿色绿色管理,努力促进经现自身、消费者、社会台橡宇部(南通)化学苏省南通市环境行为绿色

在2018年度,企业持续有效地在节能减排方面做大量工作和改善,以减轻企业运营中对环境的直接影响,降低单位产品能源耗用。以期通过持续有效地,

- λ 制定绿色经营计划,配合客户的需求,研发并推广无有害物质的环保节能材料所需的合成橡胶及规划相关材料;
- λ 开展清洁生产,致力提高能源使用效益以减少能源耗用;持续制程改善,不断提升环境绩效管理;
- λ 根据《石油化学工业污染物排放标准》(GB31571-2015)要求,实施泄漏检测与修复技术(LDAR)。

台橡宇部(南通)化学工业有限公司依据环境保护法要求,进行企业环境信息公开。公司希望通过开展透明、公平的企业活动、持续不断开发绿色产品,加强企业相关方密切交流,得到社会信赖、认可,也希望您在了解了本公司环保管理的同时给予台橡宇部(南通)化学工业有限公司更多的支持与指导。



◆ 环保愿景

公司自觉遵守环保法律法规，同时严格各项环保管理工作，积极开展相应节能减排的技术改造和储备先进的治污技术，持续降低能源消耗和对环境的影响，履行企业社会责任。



◆ 环境政策

**珍惜地球资源，善尽环保责任；
持续不断改善，企业永续经营。**

原则：

- ◆ 合理使用资源，原材料、产品与制程开发与改善，必须经过安全、卫生、环保的评估，以降低对环境的冲击。
- ◆ 订定节能减废的目标与标的，并透过生产及环境管理系统，积极持续改善。



◆ 公司概况

一、公司简介

台橡宇部(南通)化学工业有限公司由台橡股份有限公司之子公司新加坡POLYBUS公司、日本宇部兴产株式会社及Marubeni Petrochemicals Investment B. V. 共同投资组建，公司厂区占地面积50000m²，总投资约8000万美元，拥有年产7.2万吨丁二烯橡胶(BR)装置一套。公司于2007年7月开始兴建，于2009年2月投产。公司位于江苏省南通市经济技术开发区港口三区（化学工园区）通旺路22号。



台橡宇部基础信息表

单位名称:	台橡宇部(南通)化学工业有限公司				
公司地址:	南通经济技术开发区通旺路22号		组织机构代码:	913206917827167318	
法定代表人:	蔡伟强	联系人:	陈豪	联系电话:	18951308850
主要经营范围:	开发、制造、销售顺丁橡胶及提供售后服务			主要产品	年设计产能
				BR 顺丁橡胶	7.2 万吨

二、产品应用

顺丁橡胶具有高抗冲性、耐磨性等特性，主要用于改性塑料、轮胎等。





三、环境管理体系

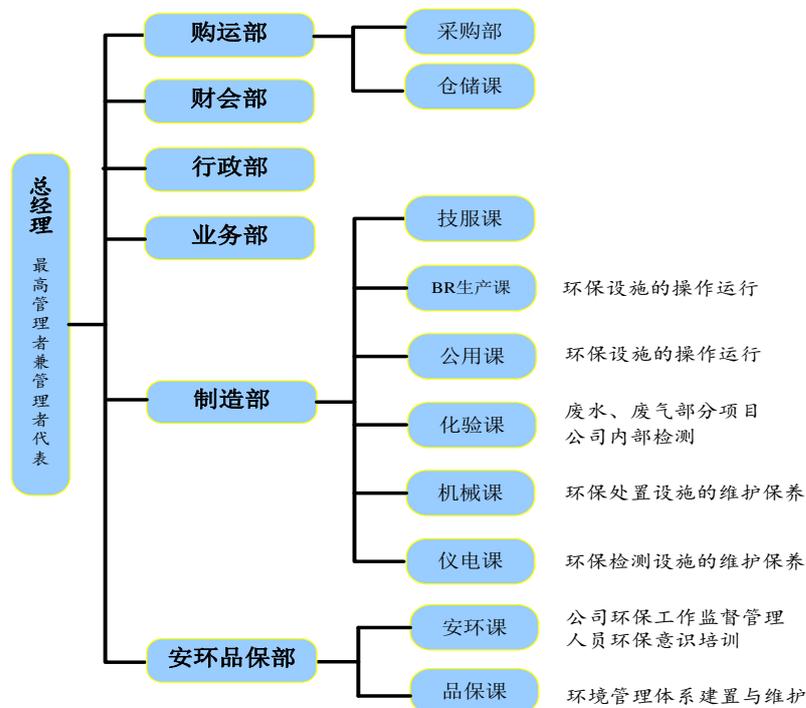
总经理为公司环境管理体系管理管理者代表，安环品保部负责各管理体系的建置与运行维护。2009 年运营以来，公司逐年推展：

- 2009 年，ISO 9001 质量管理体系
- 2010 年，ISO 14001 环境管理体系
- 2011 年，OHSAS 18001 职业健康安全管理体系
- 2012 年，ISO 14064-1 温室气体盘查
- 2012 年，QC 080000 有害物质流程管理
- 2012 年，企业社会责任 (CSR)
- 2013 年，ISO 14001 环境管理体系延续认证暨扩证
- 2014 年，ISO 10012 能源管理体系认证
- 2014 年，测量管理体系认证
- 2016 年，测量管理体系通过年度审核
- 2016 年，ISO 14001 环境管理体系第二次延续认证



四、环保管理架构

台橡宇部 (南通) 化学工业有限公司设立安环品保部为公司环保监督管理机构，安环课配备专职环境管理人员，各单位配备有兼职环安卫事务代表。公司环境管理组织以及各单位环保职责如下：





五、2018 年环境目标达成情况

- ◆ 污染物达标排放
- ◆ 达成全年生产“零环保事故”
- ◆ 完成 LDAR 检测
- ◆ 能源目标

	项目	2018 年完成情况	目标指标
BR 单位	电力单耗 (Kwh/t)	273	262.13

◆ 产能情况

产能 (吨)	2016	2017	2018
BR	45555.013	56438.89	47479.635

◆ 环境管理绩效

台橡宇部 (南通) 化学工业有限公司与台橡 (南通) 实业有限公司共用公用设施, 因此台橡宇部废水、废气、雨水排口与台橡实业排口合并后排放。

一、水污染物控制排放情况

台橡宇部 (南通) 化学工业有限公司废水采用“雨污分流”的排放方式。

雨污分流: 公司 BR 装置区各生产单元分别设置雨污水切换控制阀, 运行上采用 15min 暴雨截流, 将初期雨水进入制程废水管网, 处理后由市政管网排放至开发区第二污水处理厂; 清静雨水收集到雨水池, 检测达标后再通过市政雨水管网排入中心港河。



事故收集: 公司建设有两个 900 立方米的应急事故水池, 用于紧急状况下



事故废水的收集,防止发生事故时事故废水影响厂外;其中应急事故水池的容积设计符合《化工建设项目环境保护设计规范》(GB50483-2009)的要求。

废水排放:公司合成橡胶 BR 产品采用溶液聚合法生产,废水主要来源是汽提回收溶剂时产生的废水。废水经隔胶、溶剂脱除、沉淀、PH 值调节,满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级排放标准及《污水排入城镇下水道水质标准》CJ343-2010 表 1B 级后排至总排口,汇入南通经济技术开发区第二污水处理厂。

公司废水排放实施明管出厂,总排口设置有流量计、在线 COD 仪、PH 计、氨氮仪等监测设施,并且总排口实行刷卡排污,满足总排口规范化建设要求。

(1) 水污染物监测统计情况

水环境污染物监测结果表

年份	污染物浓度, mg/L						
	PH	化学需氧量	悬浮物	苯	氨氮	总磷	总钴
执行标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表 4 三级			《污水排入城镇下水道水质标准》 CJ343-2010 表 1B 级		《污水综合排放标准》 DB 31/199-2009 表 1B 级	
标准排放值	6~9	500	400	0.5	45	8	1
2018	7.52	35.33	8.67	0	0.39	0.14	0
2017	7.96	38.68	23.17	0.0003	0.3	0.27	0.01
2016	7.3	35.6	12.7	0.03	0.81	0.12	0.04

注: 1、公司委托 PONY 谱尼测试集团每月对 BR 装置排口废水进行取样监测。

(2) 水污染物排放量

水环境污染物排放总量统计结果

年份	污染物排放量, t					排放废水量 (万 t)	排放 规律	排放 去向
	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总钴			
许可排放量	165.9	37.08	12.5	2.07	0.332	41.5	稳定 连续 排放	开发 区第二 污水处 理厂
2018	4.58	1.12	0.047	0.019	0.0001	13.01		
2017	6.99	4.92	0.059	0.079	0.002	17.60		
2016	13.46	4.44	0.25	0.05	0.01	33.18		

二、大气污染物处理及排放情况

(1) 橡胶干燥废气

顺丁橡胶在挤压脱水、烘干过程中产生的含有少量环己烷溶剂和水蒸汽的干燥废气,经收集,高温焚化处置。

废气来源	焚化装置	燃料	尾气脱硫、除尘处理	排放高度
BR 干燥废气	燃煤焚化锅炉	烟煤	SNCR 脱硝+电场除尘+湿法脱硫	45m



大气污染物监测结果统计

年份	污染物浓度, mg/m ³		
	二氧化硫	氮氧化物	颗粒物
执行标准	《锅炉大气污染物排放标准》 GB13271-2014 表 3		
标准排放值	200	200	30
2018	51.25	139.34	7.35
2017	57.71	148.24	8.68
2016	59.16	150.11	8.36
排放口位置	45m 烟囱		

注：1、2015 年 10 月 1 日起，执行新《锅炉大气污染物排放标准》，烟尘、二氧化硫、氮氧化物的特别排放限值分别为 30 mg/m³、200 mg/m³、200 mg/m³。

(2) 装置区有机废气

BR 装置区所有化工工艺安全阀异常状况下起跳排出的有机气体、氮封贮槽压力平衡排放的废气均通过 RH 管线收集，经气液分离后，排入火炬(60m)系统进行无害化焚烧处理。

(3) 大气污染物排放量统计

大气污染物排放总量统计表

年份	污染物总量, t		
	二氧化硫	氮氧化物	颗粒物
排放许可量	50.98	86.41	12.96
2018	12.73	32.38	1.79
2017	12.73	32.38	1.79
2016	17.05	34.51	2.28

注：1、2015 年 9 月起锅炉烟气提标改造，处理设施由干法脱硫改为氧化镁湿法脱硫、增加 SNCR 除氮。

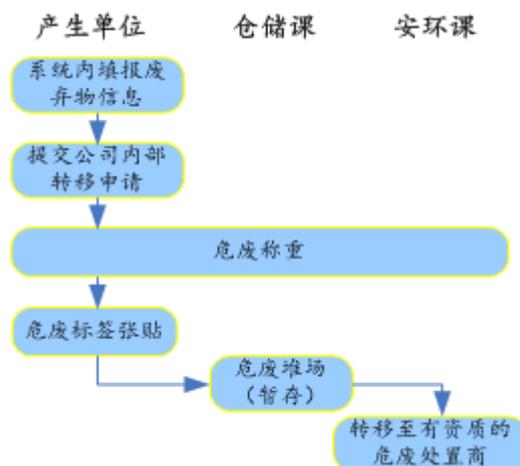
三、废弃物管理及处置

公司生产运行过程中产生的危险废弃物，主要有：有机废渣、废胶、废液及废原料包装桶、废润滑油等。其中，废原料包装桶和废润滑油主要通过有资质的处置厂家进行综合利用。





公司利用自行开发的危险废弃物软件系统加强内部管理。具体流程如下：



(1) 危险废弃物产生及处理情况

公司的产生的危险废弃物严格按危险废弃物处置程序，从江苏省危险废弃物处置系统进行登记申请，选择有资质的危险废弃物处置厂家进行处理。

危险废弃物产生及处置情况

危险废弃物名称	危险废弃物类别	主要有害成分	形态	年处置量, kg			来源	处置方式
				2018年	2017年	2016年		
有机废渣	HW13	苯、氧化剂、环己烷 TBC、废碱	液态	43210	7050	22740	溶剂干燥、丁二烯碱洗	2018-2016年处置单位：南通升达废料处理有限公司及秦皇岛市抚宁徐山口危险废物处理站
废胶	HW13	苯	固态	97640	13200	9140	设备拆清	
废润滑油	HW08	润滑油	液态	4200	3290	3060	设备润滑剂更换	2018-2016年南通信炜油品有限公司
废包装桶	HW49	抗氧化剂	固态	197 (只)	384 (只)	614 (只)	原料桶	2018-2016年处置单位：常州市盛帆容器再生利用有限公司

(2) 一般工业废弃物

一般工业废弃物主要为废钢材、废弃包装袋/纸板等，通过资源再生公司进行综合利用。

一般工业废弃物产生及处置情况

废弃物名称	产生量, t			处置量, t			处置方式
	2018年	2017年	2016年	2018年	2017年	2016年	
废钢材	62.01	62.01	35.575	62.01	62.01	35.575	委外综合利用
废包装材料	0	0	8.72	0	0	8.72	

(3) 生活垃圾



生活垃圾由总务负责收集委托开发区环卫所每日统一清运、集中处理。

四、噪音

公司的噪音主要为机械噪音，经检测，满足厂界排放要求。

噪声污染排放情况

测点位置	对应噪声源	噪声源性质	标准	昼间噪声排放	夜间噪声排放
			执行标准	GB12348-2008	
			标准排放值	昼间≤65dB(A)	夜间≤55dB(A)
厂界周边	风机 冷冻机	机械噪声	2018	55.8	47.9
			2017	55.9	44.03
			2016	57.15	51.13

说明：高噪音设备位置距离厂界较远，对周边影响较少。

◆ 清洁生产&节能减排

在节能减碳管理方面，台橡宇部致力提高能源使用效益以减少能源耗用，持续改善制程、更新设备、回收原料，以达到年度节能目标。公司通过实施清洁生产工作开展，推动企业节能减排。2018年主要工作有：

(1) **LDAR检测**：台橡宇部2017年实行LDAR修复检测，委托上海汉洁环境工程有限公司对LDAR管理平台的管理，对现场VOCs源点的检测，并对泄漏源点完成修复。

台橡宇部(南通)化学工业有限公司纳入LDAR的装置为BR。2017年共检测密封点次35665个，包括可达点次32515个，不可达点次3150个。经过维修后复测结果显示，本轮检测中发现的16个泄漏点次中，已修复点次数为16个，未修复点次数0个，修复率为100.00%。

根据检测数值计算全厂的排放量可得：2018年(2018年01月01日~2018年12月31日)台橡宇部(南通)化学工业有限公司的LDAR模块的VOCs排放量为1040.175千克。

(2) **废气系统技改项目**：新建两台RTO炉，收集处置制成区废气及装置区无组织废气，提高处置效率，降低无组织排放。

◆ 环保“三同时”及环保应急

一、新改扩建项目“环保三同时”



产品	时间	项目性质	“三同时”	审批/验收结果
项目	2018/12	台橡宇部废气系统技改项目	试生产	

二、环境责任险的实施

为积极贯彻《关于开展环境污染强制责任保险试点工作的指导意见》（环发【2013】10号）及《南通市环境污染责任队工作实施方案》（通政办发【2013】203号）等文件要求，建立公司环境风险防范和保障措施，公司已向中国平安财产保险股份有限公司投保环境责任险（保单号：ANAJF0159617Q000046Z）。



三、环保应急

- (1) 公司定期修订安全、环保相关预案，确保内容以与公司环境风险相符合。最新版本正在修订中。
- (2) 除环境应急预案外，依据《AQ/T 9002 生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》编制应急响应三级文件，并定期更新：
 - 紧急应变计划书；
 - 各专项预案；
 - 72个现场处置方案，根据厂区不同区域、不同事故类型、风险有针对性完善处置方法及注意事项。
- (3) 公司每年制定安全环保应急教育计划并按期执行。2017年，开展2次化学品泄漏火灾的应急演练，演练内容包括相应的紧急通报、处置（紧急切断、堵漏、扑救、泄漏化学品收集/稀释/吸附和周围环境检测）等，进一步提升企业应急能力。

应急预案



应急人员雨水池取样



应急人员厂界检测



◆ 结束语

以上是台橡宇部（南通）化学工业有限公司本次自愿公开的环境信息。



希望通过公开公司的环境信息，积极接受社会各界监督。

本公司将一如既往，平衡兼顾产品质量、环境改善及整体效益，作为实现可持续发展的准则，践行对环保事业的承诺，用实际行动带动更多的人和企业关注环境保护。

2019年1月15日

