



台橡字部（南通）化学工业有限公司

环境信息公开年报

（2019 年度）



发布日期：2020 年 1 月 15 日



◆ 管理者致辞

台橡宇部 (南通) 化学工业有限公司藉由技术创新、对环境保护的生产概念以及确实到位的品质及服务, 不局限於生产合成橡胶, 通过向轮胎、汽车、工业及消费性产品等市场领域提供更多方面的系统性的解决方案, 成为特用聚合物之首选供应者。

我们的**使命和愿景**: , 秉承珍惜地球资源、落实企业社会责任及永续经营的理念, 致力开发环保节能材料、创造良好经营绩效, 让企业在发展的道路上持续稳步前进 , 为利害关系人和所有社会大众带来更多的利益与价值。

2019 年, 公司自觉遵守环保管理工作, 积极开展技术改造和采用先进的治入, 持续降低了单位产品使用过程对环境的影响, 行企业社会责任。在江苏省



环保法律法规, 同时严格各项相应节能、减碳、减排的技污技术, 以期通过资金的投能源耗用和化学品原物料不断提升环境管理绩效, 践企事业动态系统中, 台橡 (南通) 实业有限公司环保信用等级暂评为绿色企业。

2019 年, 主要环保管理工作体现在以下几方面:

● **低碳环保产品**: 持续投入绿色制程技术开发, 在轮胎滚动阻力方面可降低约 20% 、并减少车辆约 3% 油耗 , 轮胎耐磨性方面可由 4 万公里提升为 8 万公里, 大幅减少废轮胎对环境的冲击。

● **低碳减排**: 持续加强制程改善与设备效率提升; 降低原料耗用率。藉由温室气体管理系统的盘查, 推动减碳相关措施, 以建立减碳目标。

● **节能减排**: 致力提高能源使用效率以减少能源耗用, 藉由能源管理系统的盘查, 将耗能较大的设备完整清查, 并建立基线资料, 以建立节能目标。

● **废水回收利用&监督管理**: 因应全球气候变迁与衍生出来之缺水危机, 我们透过进一步提高制程废水回收率与产能调配等方式, 持续实行各项节水措施。废水排至废水处理厂, 符合现行法令规定, 并定期实施废水检测。

● **清洁生产制程**: 持续强化内部自主性实施能资源效率提升、设备效能提升、污染源减量、原物料替代、废弃物资源化等工作事项。

● **固废管理**: 严格固废分类管理, 从源头减少废弃物产生; 建立管理计划, 藉由制程改善落实减废措施; 新建危废仓库, 进一步规范危废贮存条件。



废气排放管理:依法建置废气污染防治设备,持续优化工艺和操作控制,以减少有组织 and 无组织废气排放,实施自动、手工自行监测,避免对大气和周界空气质量产生冲击。

台橡宇部（南通）化学工业有限公司依据环境保护法要求,进行企业环境信息公开。公司希望通过开展透明、公平的企业活动、持续不断开发绿色产品,加强企业相关方密切交流,得到社会信赖、认可,也希望您在了解了本公司环保管理的同时给予台橡宇部（南通）化学工业有限公司更多的支持与指导。

◆ 环境政策

珍惜地球资源, 善尽环保责任
持续不断改善, 企业永续经营

原则:

- ✧ 合理使用资源, 原材料、产品与制程开发与改善, 必须经过安全、卫生、环保的评估, 以降低对环境的冲击。
- ✧ 订定节能减废的目标与标的, 并透过生产及环境管理系统, 积极持续改善。

◆ 能源政策

遵守法令规定, 落实能源盘查
选用高效设备, 改善节能绩效
持续不断改善, 温室气体减排



◆ 公司概况

一、 公司简介

台橡宇部(南通)化学工业有限公司由台橡股份有限公司之子公司新加坡 POLYBUS 公司、日本宇部兴产株式会社及 Marubeni Petrochemicals Investment B.V. 共同投资组建。公司位于江苏省南通市经济技术开发区港口三区（化工园区）通旺路 22 号，厂区占地面积 50000m²，总投资约 8000 万美元，拥有年产 7.2 万吨丁二烯橡胶（BR）装置一套。公司于 2007 年 7 月开始兴建，2009 年 2 月投产。



台橡宇部基础信息表

单位名称	台橡宇部（南通）化学工业有限公司				
公司地址	南通经济技术开发区通旺路 22 号				
统一社会信用代码	913206917827167318				
法定代表人	刘祖棣	联系人	李志文	联系电话	18932219368
主要经营范围	开发、制造、销售顺丁橡胶及提供售后服务	主要产品		年设计产能	
		BR 顺丁橡胶		7.2 万吨	

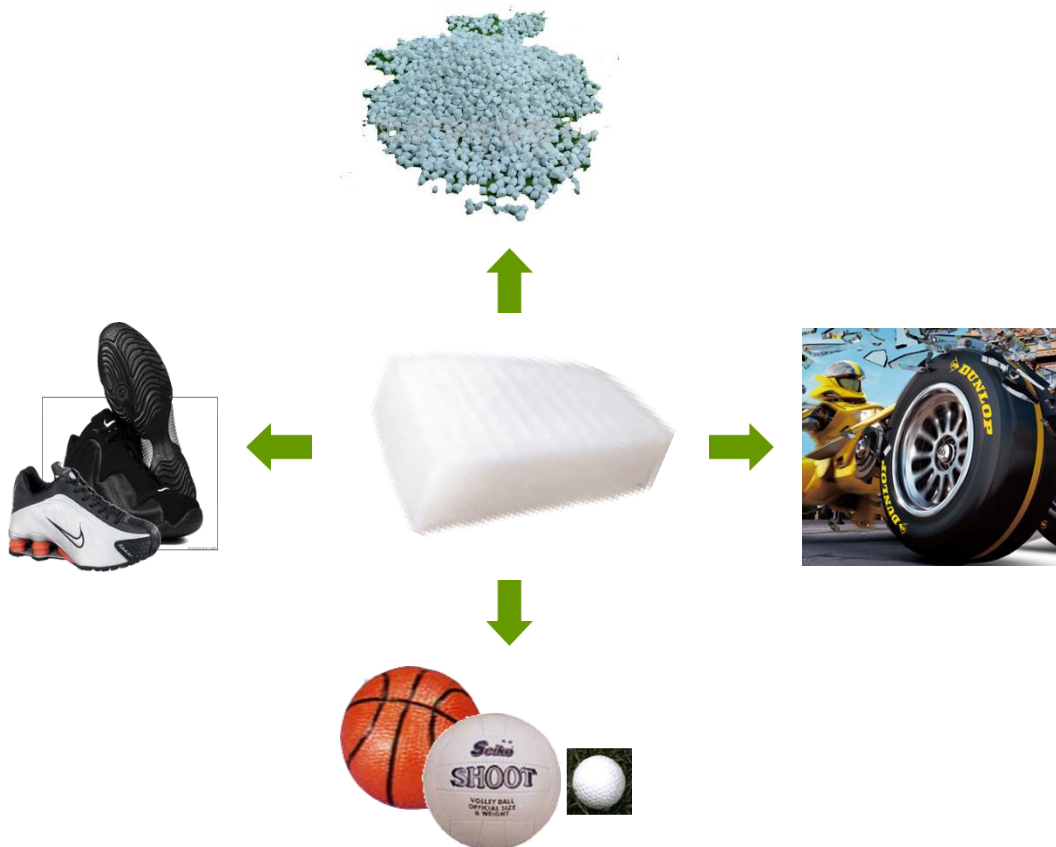
二、 产品应用

顺丁橡胶具有高抗冲性、耐磨性等特性，主要用于改性塑料、轮胎等。应用于轮胎制造，可增加轮胎使用时安全性及舒适性；应用于 HIPS 改质，具有良好的加工性及耐冲击的特性。

主要合作伙伴，轮胎业客户有米其林、大陆马牌、通伊欧、东洋、中策、住友、优科豪马、正新、固铂、建泰、建大、南港等国内外品牌厂商；HIPS 主要客户有赛科、Trinseo、TOTAL、扬子巴斯夫、赛宝龙等；鞋业主要客户有耐克、阿



迪等知名品牌鞋底供应商，如赛成、Oil Global、广硕、丰泰、清禄等。



三、 环境管理体系

总经理为公司环境管理体系管理管理者代表，品保课负责各管理体系的建置与运行维护。自 2009 年运营以来，公司逐年推展，目前主要管理体系建置如下：

➤ 品质方面：

- ISO 9001
- IATF 16949
- QC 080000

➤ 环境方面

- ISO 14001
- ISO 50001
- ISO 14064-1 / GBT 32151. 10-2015

➤ 职业健康安全方面

- OHSAS 18001
- 江苏省危险化学品企业安全标准化（二级）

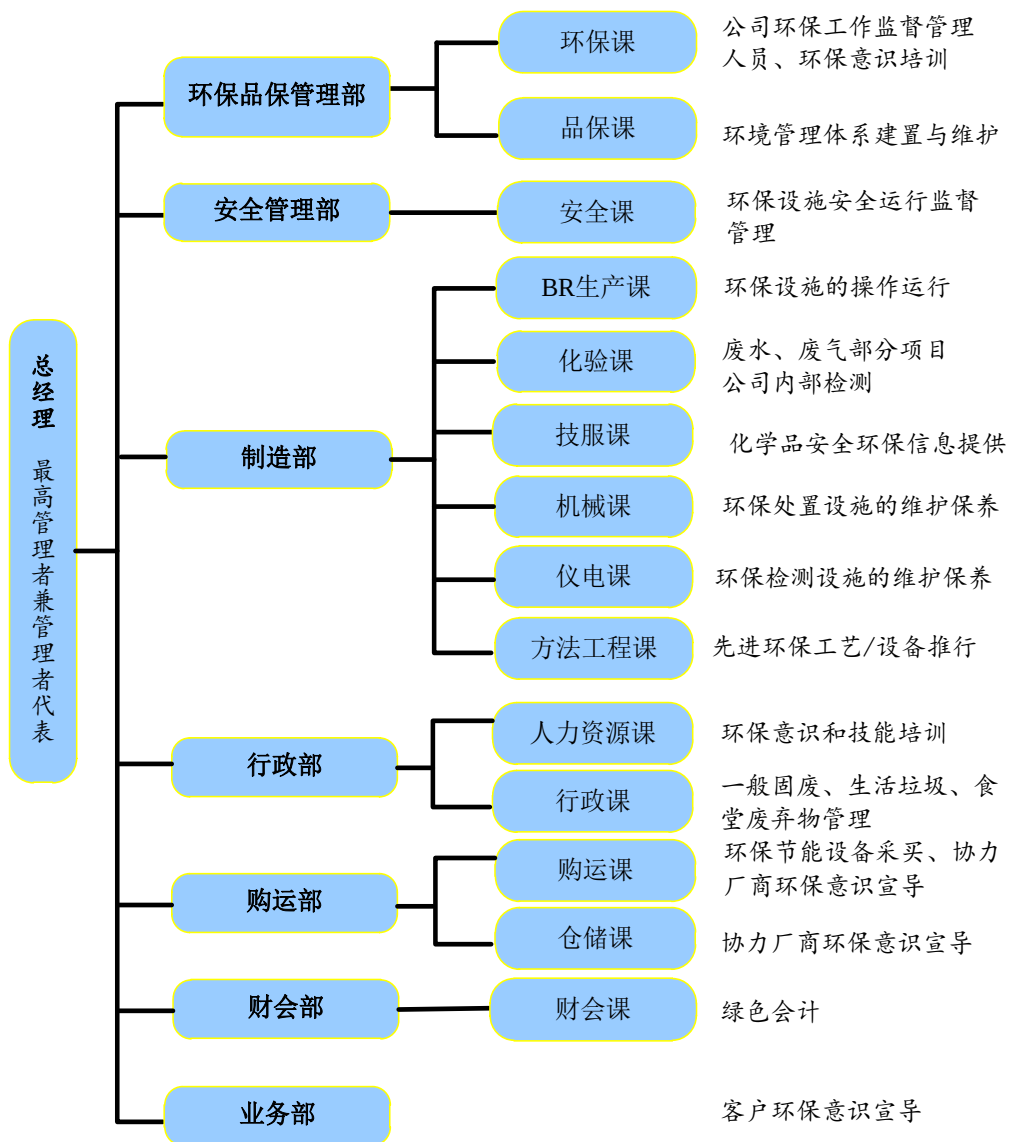
➤ 企业社会责任（CSR）





四、 环保管理架构

台橡宇部（南通）化学工业有限公司设立环保品保部为公司环保监督管理机构, 环保课配备专职环境管理人员, 各单位配备有兼职环安卫事务代表。公司环境管理组织以及各单位环保职责如下:





◆ 环境管理绩效

一、2019 年环境目标达成情况

- ◆ 污染物达标排放
- ◆ 达成全年生产“零环保事故”
- ◆ 完成年度 LDAR 检测
- ◆ 能源耗用目标达成
- ◆ 产能完成年度目标

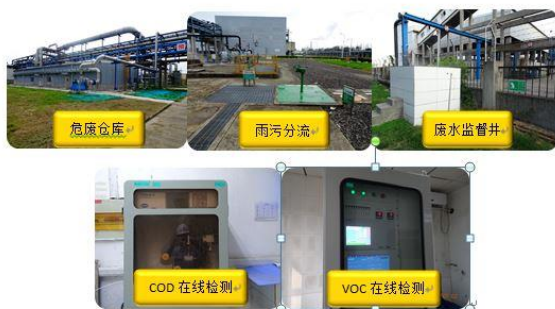
二、污染物控制与排放

台橡宇部（南通）化学工业有限公司与台橡（南通）实业有限公司共用公用设施，台橡宇部废水、废气、雨水排口与台橡实业排口合并后排放。

（一）水污染物控制排放情况

台橡宇部（南通）化学工业有限公司废水采用“雨污分流”的排放方式。

雨污分流：公司 BR 装置区各生产单元分别设置雨污水切换控制阀，运行上采用 15min 暴雨截流，将初期雨水纳入制程废水管网，处理后由市政管网排放至开发区通顺排水有限公司；清净雨水收集到雨水池，检测达标后再通过市政雨水管网排入中心港河。



事故收集：公司依《化工建设项目环境保护设计规范》（GB50483-2009）的要求建设有两个容积为 900 立方米的应急事故水池，用于紧急状况下事故废水的收集，防止发生事故时事故废水影响厂外。

废水排放：公司合成橡胶 BR 产品采用溶液聚合法生产，废水主要来源是



汽提回收溶剂时产生的废水。废水经隔胶、溶剂脱除、沉淀、PH 值调节，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 级，以及《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）相关要求后排至总排口，汇入南通经济技术开发区通顺排水有限公司。

公司废水排放实施明管出厂，总排口设置有流量计、在线 COD 仪、PH 计、氨氮仪等自动在线监测设施，并且总排口实行刷卡排污，满足总排口规范化建设要求。

(1) 水污染物监测统计情况

水环境污染物监测结果

年份	污染物浓度, mg/L						
	PH	COD	悬浮物	苯	氨氮	总磷	总钴
执行标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表 4 三级				《污水排入城镇下水道水质标准》 GB/T31962-2015 表 1B 级		《污水综合排放标准》 DB 31/199-2009 表 1B 级
标准排放值	6~9	500	400	0.1	45	8	1
2019	7.81	57.58	96.33	0.033	2.79	1.36	0.034
2018	7.52	35.33	8.67	0	0.39	0.14	0
2017	7.96	38.68	23.17	0.0003	0.3	0.27	0.01

注：1、公司委托 PONY 谱尼测试集团每月对 BR 装置排口废水进行取样监测。

(2) 水污染物排放量

水环境污染物排放总量统计结果

年份	污染物排放量, t					排放废水量 (万 t)	排放 规律	排放 去向
	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总钴			
许可排放量	165.9	37.08	12.5	2.07	0.332	41.5	连续 稳定 排放	开发区通盛排水有限公司
2019	6.946	15.21	0.116	0.032	0.0057	16.79		
2018	4.58	1.12	0.047	0.019	0.0001	13.01		
2017	6.99	4.92	0.059	0.079	0.002	17.60		

(二) 大气污染物处理及排放情况

(1) 燃煤锅炉之废气

2019 年起，燃煤锅炉不再作为装置区低浓度废气焚烧环保装置，仅生产蒸汽供装置使用。

锅炉大气污染物监测结果统计

年份	污染物浓度, mg/m ³			燃料	排放口 位置
	二氧化硫	氮氧化物	颗粒物		
执行标准	《锅炉大气污染物排放标准》 GB13271-2014 表 3			烟煤	45m 烟囱
标准排放值	200	200	30		
2019	30.53	148.65	8.79		



2018	51.25	139.34	7.35		
2017	57.71	148.24	8.68		

(2) 装置区低浓度有机废气

顺丁橡胶干燥废气、废水液面废气、有机液体储存呼吸废气，经收集送新增设之 RTO 炉高温焚化处置后排放。

RTO 炉大气污染物监测结果统计

年份	污染物浓度, mg/m ³				焚化装置	燃料	排放口位置
	二氧化硫	氮氧化物	颗粒物	VOCs			
执行标准	《石油化学工业污染物排放标准》 GB31571-2015 表 5			《化学工业挥发性有机物排放标准》 DB32/3151-2016 表 1	RTO 炉	天然气	100m 烟囱
标准排放值	50	100	20	80			
2019	1.5	8	1.45	6.26			

(3) 装置区高浓度有机废气

BR 装置区所有化工工艺安全阀异常状况下起跳排出的有机气体、氮封贮槽压力平衡排放的废气均通过 RH 管线收集，这些高浓度废气经气液分离后，排入火炬（60m）系统进行无害化焚烧处理后排放。

(4) 大气污染物排放量统计

大气污染物排放总量统计

年份	污染物总量, t			
	二氧化硫	氮氧化物	颗粒物	VOCs
排放许可量	50.98	86.41	12.96	9.78
2019	8.46	44.88	2.48	1.52
2018	12.73	32.38	1.79	—
2017	12.73	32.38	1.79	—





(三) 废弃物管理及处置

(1) 危险废弃物产生及处理情况

本公司生产运行过程中产生的危险废弃物，收集、暂存、转移严格按危险废弃物处置程序实施，并在江苏省危险废弃物处置系统进行登记申请，选择有资质的危险废弃物处置厂家进行处理。台橡宇部的危废种类主要有：有机废渣、废胶、废液及废原料包装桶、废润滑油等。其中，废原料包装桶和废润滑油主要通过有资质的处置厂家进行综合利用。



危险废弃物产生及处置情况

危险废弃物名称	危险废弃物类别	主要有害成分	形态	年处置量, kg			来源	处置方式 (2019 年处置单位)
				2019 年	2018 年	2017 年		
有机废渣	HW13	苯、氧化剂、环己烷 TBC、废碱	液态	24210	43210	7050	溶剂干燥、丁二烯碱洗	1) 南通升达废料处理有限公司 2) 江苏永辉资源利用有限公司 3) 南通润启环保服务有限公司
污泥	HW13	钴	固态	216370	/	/	废水处理	
废胶	HW13	环己烷	固态	75990	97640	13200	设备拆清	
废润滑油	HW08	润滑油	液态	2290	4200	3290	设备润滑剂更换	南通信炜油品有限公司
废包装桶	HW49	抗氧化剂	固态	149 个	197 个	384 个	原料桶	常州市盛帆容器再生利用有限公司

注：经危废鉴定，BR 之污泥由一般固废改为危废管理，故自 2019 年起增加了污泥。

(2) 一般工业废弃物

本公司一般工业废弃物主要为废钢材、废弃包装袋/纸板等，通过资源再生公司进行综合利用。



一般工业废弃物产生及处置情况



废弃物名称	产生量, t			处置量, t			处置方式
	2019 年	2018 年	2017 年	2019 年	2018 年	2017 年	
废钢材	37.97	62.01	35.575	37.97	62.01	35.575	委外综合利用
废包装材料	0.00086	0	8.72	0.00086	0	8.72	

注：以上数据不包含煤渣。

(3) 生活垃圾

生活垃圾由行政课负责收集委托开发区环卫所每日统一清运、集中处理。

(四) 噪音

公司的噪音主要为机械噪音，经检测，满足厂界排放要求。

噪声污染排放情况

测点位置	对应噪声源	噪声源性质	标准	昼间噪声排放	夜间噪声排放
			执行标准	GB12348-2008	
			标准排放值	昼间≤65dB (A)	夜间≤55dB (A)
厂界周边	风机 冷冻机	机械噪声	2019	55.9	46.5
			2018	55.8	47.9
			2017	55.9	44.03

说明：高噪音设备位置距离厂界较远，对周边影响较少。

◆ 清洁生产&节能减排

在节能减碳管理方面，台橡宇部致力提高能源使用效益以减少能源耗用，持续改善制程、更新设备、回收原料，以达到年度节能目标。公司通过实施清洁生产工作开展，推动企业节能减排。2019 年主要工作有：

一、LDAR 检测

台橡宇部 2019 年实行 LDAR 修复检测，委托上海汉洁环境工程有限公司对 LDAR 管理平台的管理，对现场 VOCs 源点的检测，并对泄漏源点完成修复。

台橡宇部（南通）化学工业有限公司纳入 LDAR 的装置为 BR。2019 年共检测密封点次 35906 个，包括可达点次 32718 个，不可达点次 3188 个。

经过维修后复测结果显示，本轮检测中发现的 4 个泄漏点次中，已修复点次数为 4 个，未修复点次数 0 个，修复率为 100.00%。

根据检测数值计算全厂的排放量可得：2019 年（2019 年 01 月 01 日~2019 年 12 月 31 日）台橡宇部（南通）化学工业有限公司的 LDAR 模块的 VOCs 排放量为 1040.175kg。



二、废气系统技改项目

新建两台 RTO 炉，收集处置制成区废气及装置区无组织废气，提高处置效率，降低无组织排放。

◆ 环保“三同时”

一、新改扩建项目“环保三同时”

产品	时间	项目性质	“三同时”	审批/验收结果
项目	2019/12	台橡宇部废气系统技改项目	环保竣工验收	通过专家组验收
项目	2019/12	台橡宇部污泥干燥系统技改项目	环保竣工验收	通过专家组验收

二、环境责任险的实施

为积极贯彻《关于开展环境污染强制责任保险试点工作的指导意见》（环发【2013】10号）及《南通市环境污染责任队工作实施方案》（通政办发【2013】203号）等文件要求，建立公司环境风险防范和保障措施，公司已向中国太平洋财产保险股份有限公司投保环境责任险（保单号：ANAJF0159619Q000034A）。



◆ 环保应急管理

- (1) 公司定期修订安全、环保相关预案，确保内容以与公司环境风险相符合。最新版突发环境事件应急预案于 2019 年初完成编制、备案。
- (2) 除环境应急预案外，依据《AQ/T 9002 生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》编制应急响应三级文件，并定期更新：
 - 紧急应变计划书；
 - 各专项预案；
 - 8 个现场处置方案，根据厂区不同区域、不同事故类型、风险有针对性完善处置方法及注意事项。
- (3) 公司每年制定安全环保应急教育计划并按期执行。2019 年，开展 4 次化学品泄漏火灾的应急演练，演练内容包括相应的紧急通报、处置（紧急切断、堵漏、扑救、泄漏化学品收集/稀释/吸附和周围环境检测）等，进一步提升企业应急能力。

应急预案

应急人员厂界检测



演练效果评估



应急人员雨水池取样



◆ 结束语

以上是台橡宇部（南通）化学工业有限公司本次自愿公开的环境信息。希望通过公开公司的环境信息，积极接受社会各界监督。

本公司将一如既往，平衡兼顾产品质量、环境改善及整体效益，作为实现可持续发展的准则，践行对环保事业和企业社会责任的承诺，用实际行动带动更多的人和企业关注环境保护。

2020 年 1 月 15 日

